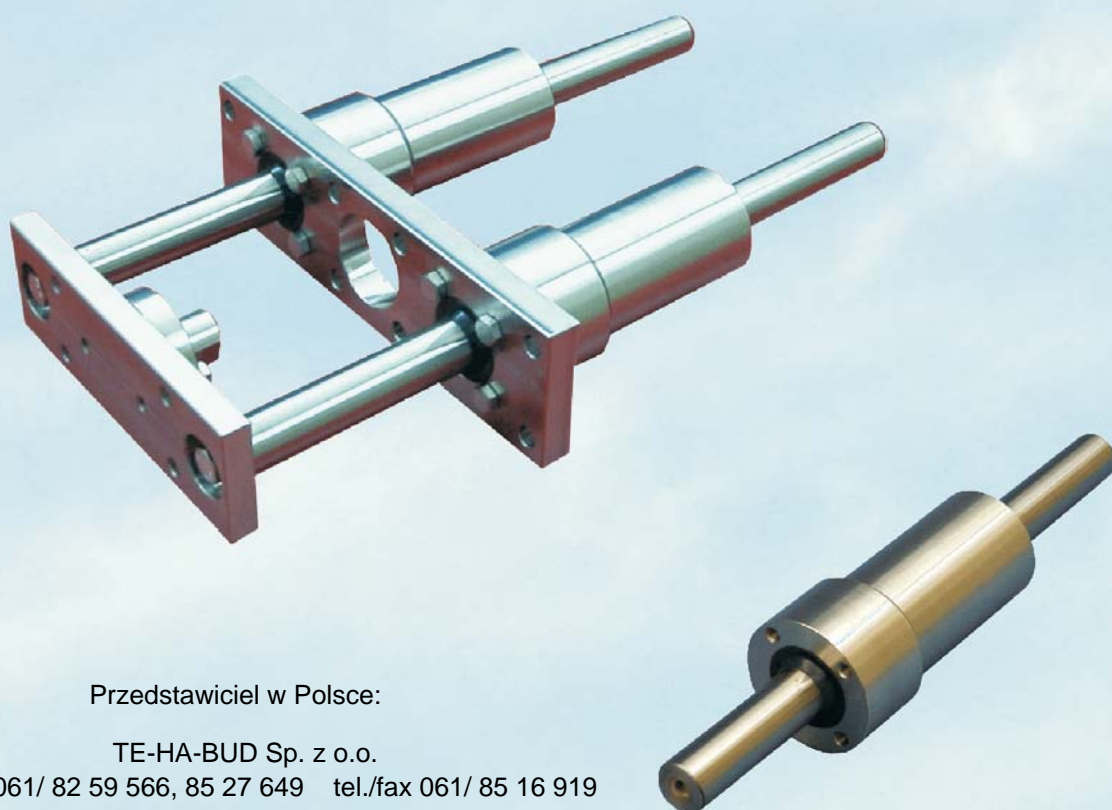




AVM
Automation

Guidages en Inox
Stainless steel guides
Type 34X



Przedstawiciel w Polsce:

TE-HA-BUD Sp. z o.o.

tel. 061/ 82 59 566, 85 27 649 tel./fax 061/ 85 16 919

e-mail: marcin@zawory.com.pl

www.manipulatory.eu

Catalogue G34X_13

ZA F - 68190 RAEDERSHEIM

Tél: +33 (0)3.89.83.69.40

Fax: +33 (0)3.89.83.69.41

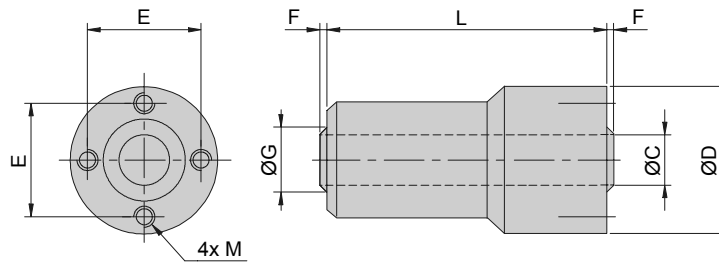
avm@avm-automation.fr

www.avm-automation.fr

Les sous-ensembles (**paliers, colonnes, accouplements**) sont disponibles séparément pour réaliser un guidage adapté à votre besoin et intégré à votre machine : guidage à 1, 2, 3 ou 4 colonnes à entraxe souhaité.
(Idéal pour les pousseurs, élévations, retaquages ...)

Paliers de guidage
/ Bearing housings :

- Equipés de :
- 2 douilles à billes ou paliers polymère
 - 2 joints racleurs

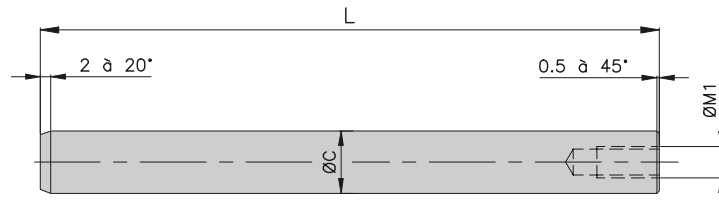


- Matériaux :**
- . Corps : Inox 304L
 - . Racleurs : Polyuréthane

ØC (colonne)	Référence / Order No.		Ø D	L	E	F	G	M	masse (kg)
	Palier à billes	Palier polymère							
Ø12	5137412	5137410	37	75	29	2,1	16	M5	0,300
Ø16	5137512	5137510	43	90	35	3,1	20	M5	0,480
Ø20	5137612	5137610	49,5	110	40	1,6	24,5	M6	0,800
Ø25	5137712	5137710	57	135	47	3,1	29	M6	1,180
	Ball b.	Polymer b.							

Colonnes de guidage
/ Guide rods :

- Matière :**
- . Inox trempé X46 Cr13 sur demande : X90CrMoV18 (pour douilles à billes)
 - . Inox 304L (pour bagues polymère)



ØC (colonne)	Référence / Order No.		L standard*	M1	masse (kg/ml)
	X46Cr13 (D. billes)	304L (Polymère)			
Ø12	0513 ...	0512 ...	164-189-239-299-339-389-459	M5	0,890
Ø16	0517 ...	0516 ...	182-207-257-317-357-407-477	M6	1,570
Ø20	0521 ...	0520 ...	232-282-342-382-432-502-582	M8	2,450
Ø25	0526 ...	0525 ...	286-336-396-436-486-556-636	M10	3,830

Compléter la référence en remplaçant les 3 points par la longueur L.
* Toute autre longueur réalisable sur demande.

Accouplements pour tige de vérin fileté / Rod cylinder coupling:

- Permet de relier la tige du vérin à toute pièce en mouvement
 - Accouplement flottant en ligne, avec compensation radiale (E)
 - Matière : Inox 304 L
- Nota : Au montage, graisser les 2 surfaces (repère **G**) de la pièce centrale

Référence /Order No.	Ø S	Ø A	Ø B	C	Ø D	L1	L2	E	F	N	m (kg)
5133011	M6	9	26	19	4,5	8	14	0,5	8	2	0,015
5133012	M8	16	38	31	5,5	8	22	1	13	2	0,080
5133013	M10x1,25	16	38	31	5,5	8	22	1	13	2	0,080
5133015	M12x1,25	24	55	45	6,5	9	28	1	21	4	0,190
5133016	M16x1,5	24	55	45	6,5	9	28	1	21	4	0,190
5133018	M20x1,5	29	70	56	8,5	10	35	1,5	24	4	0,310
5133019	M27x2	39	100	76	13	16	43	1,5	32	4	0,900

